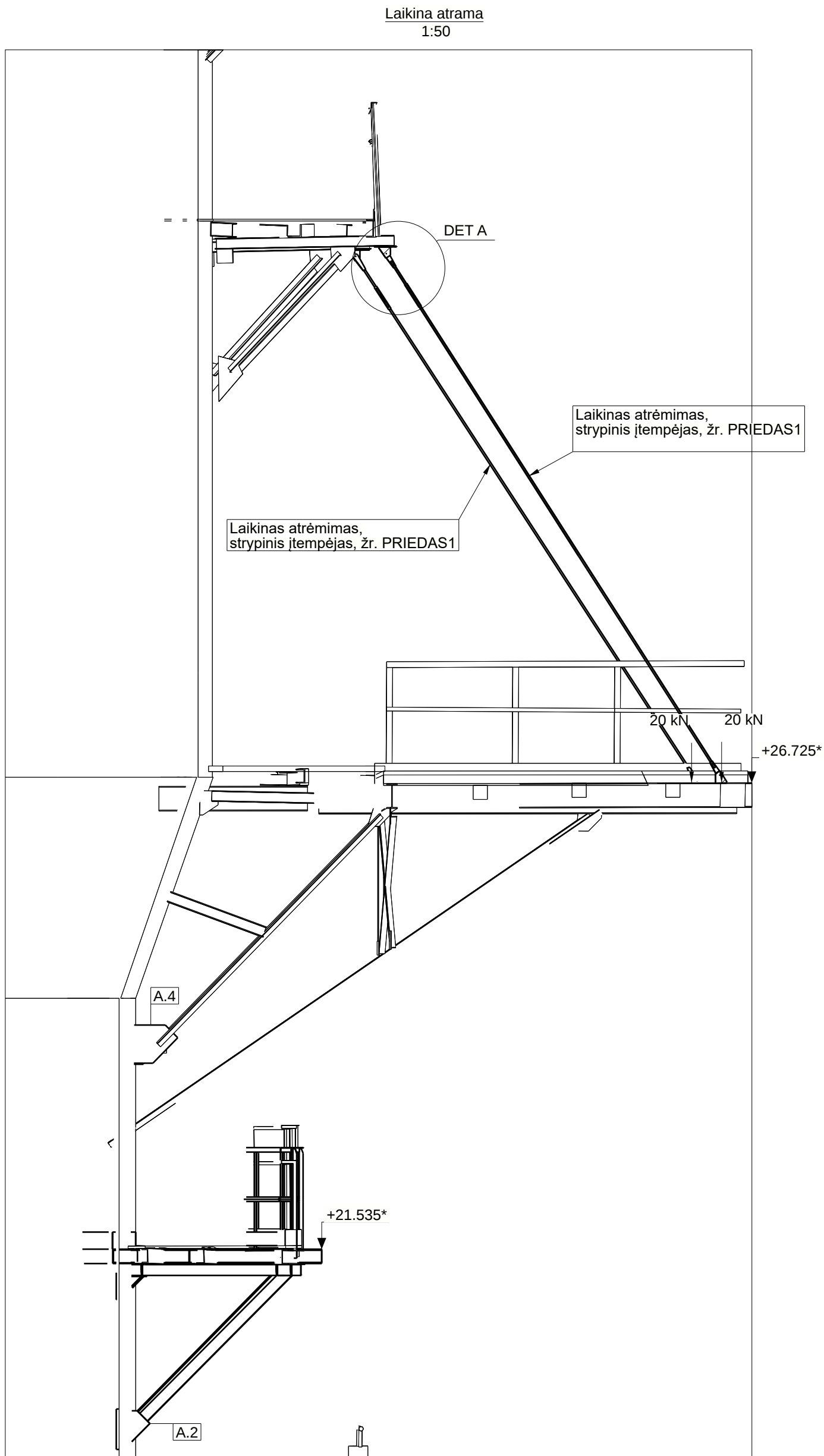


Tekla Structures	Pareigos	Pavard?	Parašas	Data



PASTABOS DĖL MONTAVIMO, SUVIRINIMO IR KONTROLĖS REIKALAVIMŲ

1. Bendrieji reikalavimai ir apkrovos ribojimai

1.1. Montavimo ir pagrindinių konstrukcijų suvirinimo darbų metu projektinei geometrijai išlaikyti bei stabilumui užtikrinti privaloma naudoti dvi laikinąsias įtempimo sistemas pagal pridėdamą LISEGA gamyklinį brėžinį.

1.2. Maksimali leistina skaičiuojamoji tempimo jėga vienai sistemai taške sudaro 20.00 kN, todėl viršyti šią jėgą reguliavimo metu griežtai draudžiama.

1.3. Ši laikina sistema suprojektuota vertinant tik konstrukcijos savąjį svorį.

1.4. Kol laikinieji įtempėjai nėra demontuoti, ant montuojamos aikštelės ar konstrukcijos griežtai draudžiama sandėliuoti bet kokias statybines medžiagas, įrankius, sukelti papildomas dinamines apkrovas ar leisti vaikščioti personalui, išskyrus darbus tiesiogiai atliekantį suvirintoją ar montuotoją.

2. Laikinių elementų suvirinimas ir paruošimas

2.1. Prieš suvirinimą, pagrindinės konstrukcijos paviršių tose vietose, kur bus virinamos gamyklinės tvirtinimo plokštės (Poz. 1, Type 75-Weld-on eye plate), būtina mechanškai nuvalyti, pašalinant rūdis, dažus, alyvą ir drėgmę ne mažesniu kaip 20 mm spinduliu nuo būsimos siūlės.

2.2. Tvirtinimo plokščių suvirinimą prie pagrindinio metalo leidžiama atlikti tik sertifikuotiems suvirintojams, turintiems galiojančius EN ISO 9606-1 sertifikatus.

2.3. Suvirinimo siūlė turi būti kampinė, ištisinė, aplink visą plokštės perimetrą, o jos statmuo privalo siekti a = 6 mm.

2.4. Atlikus laikinių ausų suvirinimą, būtina atlikti šimtaprocentinę vizualinę siūlių kontrolę, kad siūlėse nebūtų įpjovų, porų ar kitų nepageidaujamų defektų.

3. Sistemos surinkimas ir geometrijos reguliavimas

3.1. Įtempimo sistemos elementai turi būti surinkti be išankstinių mechaninių pažeidimų ar sriegio defektų.

3.2. Sakutės (Poz. 2, Clevis with pin) kaištį reikia pilnai įstatyti į suvirintos plokštės skylę ir patikimai užfiksuoti gamykliniu fiksumu, kad būtų išvengta savaiminio išslydimo.

3.3. Sukant įtempimo movą (Poz. 5, Turnbuckle), būtina užtikrinti, kad abiejuose jos galuose sriegti strypai įsisuktų vienodu gyliu, o minimalus įsisukimo gylis į movą turi būti ne mažesnis nei sriegio skersmuo (ne mažiau 20 mm).

3.4. Reguluojant konstrukcijos geometriją ir pritraukiant mazgus, jėgą reikia didinti palaipsniui, stebint pagrindinės konstrukcijos elgseną, ir griežtai draudžiama naudoti ilgutuvus ant movos rakto.

4. Fiksavimas pagrindinių darbų metu

4.1. Pasiekus reikiamą konstrukcijos projektinę padėtį, visas šešiakampės kontraveržles (Poz. 7, M20) būtina stipriai užveržti iki atramos į movą ir movos movas. Tai patikimai apsaugo sistemą nuo sriegio atsilaisvinimo dėl vibracijų pagrindinio suvirinimo metu.

4.2. Pagrindinių konstrukcijų suvirinimo metu draudžiama keisti laikinių įtempėjų įtempimo lygį, nebent tai numatyta suvirinimo deformacijų kompensavimo technologinėje kortelėje.

5. Demontavimas ir paviršiaus atstatymas

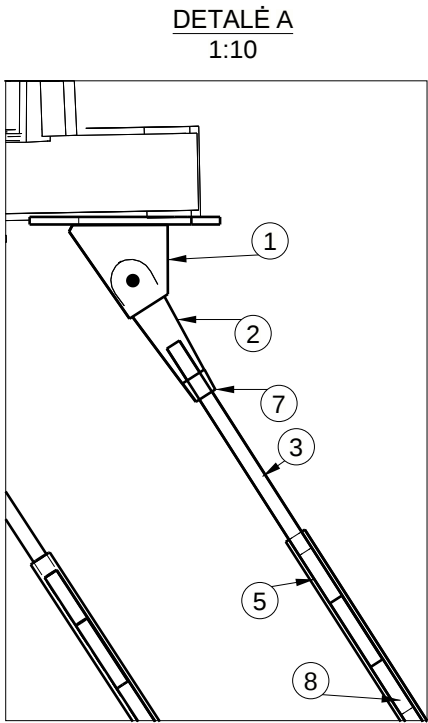
5.1. Laikinąsias įtempimo sistemas demontuoti leidžiama tik pilnai pabaigus visus pagrindinių konstrukcijų suvirinimo darbus, atlikus jų kokybės kontrolę ir siūlėms visiškai atvėsus iki aplinkos temperatūros.

5.2. Prieš demontavimą būtina atlaisvinti kontraveržles ir pačią movą, kad sistemoje neliktų tyrančių tempimo jėgų, ir tik tada ištraukti šakučių kaiščius bei nuimti pagrindinį strypų mazgą.

5.3. Laikiniai privirintas plokštes reikia nupjauti dujinio ar plazminio pjovimo įranga arba kampiniu šlifokliu, paliekant kelių milimetrų atsargą nuo pagrindinio metalo paviršiaus.

5.4. Likusį metalą ir suvirinimo siūlę būtina mechanškai nušlifuoti lygiai su pagrindinės konstrukcijos paviršiumi, griežtai saugantis, kad šlifavimo metu nebūtų įsijauta į pagrindinį metalą ar sumažintas jo projektinis storis.

5.5. Nušlifuotas vietas reikia patikrinti vizualiniu metodu dėl galimų įtrūkimų, o paviršių padengti antikorozine danga pagal objekte taikomą pagrindinių konstrukcijų dažymo specifikaciją.



0	22.06.2026	Statybai			
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)			
ORLEN Lietuva PROJEKTŲ INŽINERIJOS GRUPĖ			OLP02925		430-10 S-200 reaktoriaus-regeneratoriaus R-202 korpuso remontas apkabos sumontuotos pagal projektą OLP02905 zonoje
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas	Data	430-10 LAIKINA ATRAMA
39050	PV	D.Virkutis		23.06.2026	
24832	PDV	D. Virkutis		23.06.2026	
	INŽ	G. Šerpytis		23.06.2026	
					Mastelis Lapas 1 Lapų 1 Laida 0
OLP02925-TDP-K-43010-010					